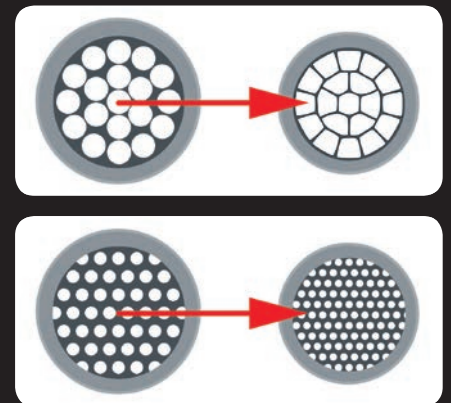


Crimp- und Presswerkzeuge für die Verpressung auf ausgedünnten verdichteten Leitern

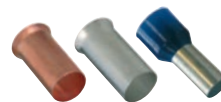
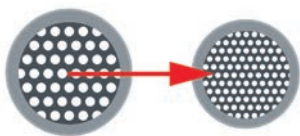


Die Durchmesser von verdichteten Leitern sind bei gleichem Nennquerschnitt kleiner als bei nicht verdichteten Leitern.

Das daraus resultierende Problem bei der Konfektionierung der Kabel ist, dass die Kabelschuhe/Verbinder und Aderendhülsen nicht immer normgerecht angebracht werden können und damit ein Sicherheitsrisiko darstellen.

Crimpzangen für die Verpressung von Aderendhülsen auf ausgedünnten Leitern

Angepasste Präzisions-Sonderprofile für ausgedünnte Leiter



				213088	mm ² 0,25 - 16
				211652	mm ² 6 - 16
				211672	mm ² 10 - 25
				210768	mm ² 10 - 35
				211674	mm ² 25 - 50
				210788	mm ² 10 - 50
				210789	mm ² 50 - 95
				210804	mm ² 0,08 - 10
				211816	mm ² 0,08 - 16
				211805	mm ² 0,08 - 6
				211818	mm ² 0,08 - 10
				210819	mm ² 0,08 - 10
				211810	mm ² 0,08 - 16

Hülsen für verdichtete Leiter für Presskabelschuhe und Verbinder DIN-Ausführung



Hülsen für verdichtete Rundleiter DIN



Für mehrdrätige, verdichtete Leiter (z.B. VDE 0295 Kl. 2). Ermöglicht die Nutzung von HAUPA-Presskabelschuhe und Verbindern (DIN-Ausführung) bei verdichteten Leitern.



Art. Nr.	mm ²	d1	d4	l	PE	VE
290561	16	5,0	5,3	16	100	100
290562	25	6,4	6,7	16	100	100
290563	35	7,7	8,2	17	100	100
290564	50	9,0	9,5	23	100	50
290565	70	10,6	11,2	24	100	50
290566	95	12,4	13,0	28	100	50
290567	120	13,9	14,5	30	100	50
290568	150	15,4	16,0	30	100	25
290569	185	17,6	18,2	38	100	25
290570	240	19,9	20,5	38	100	25
290571	300	22,4	23,0	48	100	5
290572	400	25,4	26,2	58	100	5

Spezifikationen

Hülsen für verdichtete Rundleiter aus Kupfer, zum sicheren verpressen und verarbeiten von DIN Presskabelschuhen und Verbindern.

Die Durchmesser von verdichteten Leitern sind bei gleichem Nennquerschnitt kleiner als bei nicht verdichteten Leitern. Das daraus resultierende Problem bei der Konfektion der Kabel ist, dass die DIN Presskabelschuhe und Verbinder somit nicht immer normgerecht angebracht werden können und damit ein Sicherheitsrisiko darstellen.

Die DIN Presskabelschuhe und Verbinder werden den in der Norm angegebenen Zugkräften nicht gerecht. Somit ist keine sichere und zugfeste Verbindung nach Norm gewährleistet.

Vorteile bei Verwendung von Hülsen für verdichtete Leiter in Verbindung mit DIN Presskabelschuhen und Verbindern:

- Hülse dient als Durchmesserenausgleich für mehrdrätige, verdichtete Leiter z. B. VDE 0295 Kl. 2.
- DIN Presskabelschuhe und Verbinder lassen sich auf verdichteten Leitern mit HAUPA DIN Press-Werkzeugen normgerecht verpressen.
- Fehlerhafte Verbindungen werden ausgeschlossen.
- Es können vorhandene DIN Presswerkzeuge genutzt werden.

Eigenschaften

- Für Leiterquerschnitte von 16 bis 400 mm²

Werkstoff

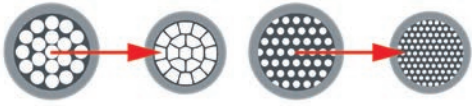
- CU gemäß EN 13600
- geglühtes Material dadurch optimale Material- und Verpresseigenschaften




Oberfläche

- verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Akkuhydraulische Presswerkzeuge für die Verpressung auf ausgedünnten/verdichteten Leitern

Schmale Pressung



 300-06	 216802	 216801	 216800	mm ² 6 - 240	mm ² 6 - 300
---	--	--	--	----------------------------	----------------------------

Die Presswerkzeuge 216801/M und 216800 überwachen den Pressdruck zusätzlich elektronisch. Eine LED signalisiert am Ende des Komprimierungsvorgangs die Qualität der Verpressung.

- Licht grün: Verpressung normgerecht beendet, Motor gestoppt
- Licht orange: Akkuspannung nicht ausreichend
- Licht rot: Verpressung vorzeitig unterbrochen

Presseinsätze für standard Rohrkabelschuhe, Serie 300

300-06



WM-Verpressung

Trapezverpressung mit wellenförmiger Zusatzverdichtung

• Presskraft kN: 60 • Arbeitsdruck in bar: 700 • Öffnung / Hub: 17 mm • Pressbreite: schmal

Presseinsätze für standard Rohrkabelschuhe und Verbinder

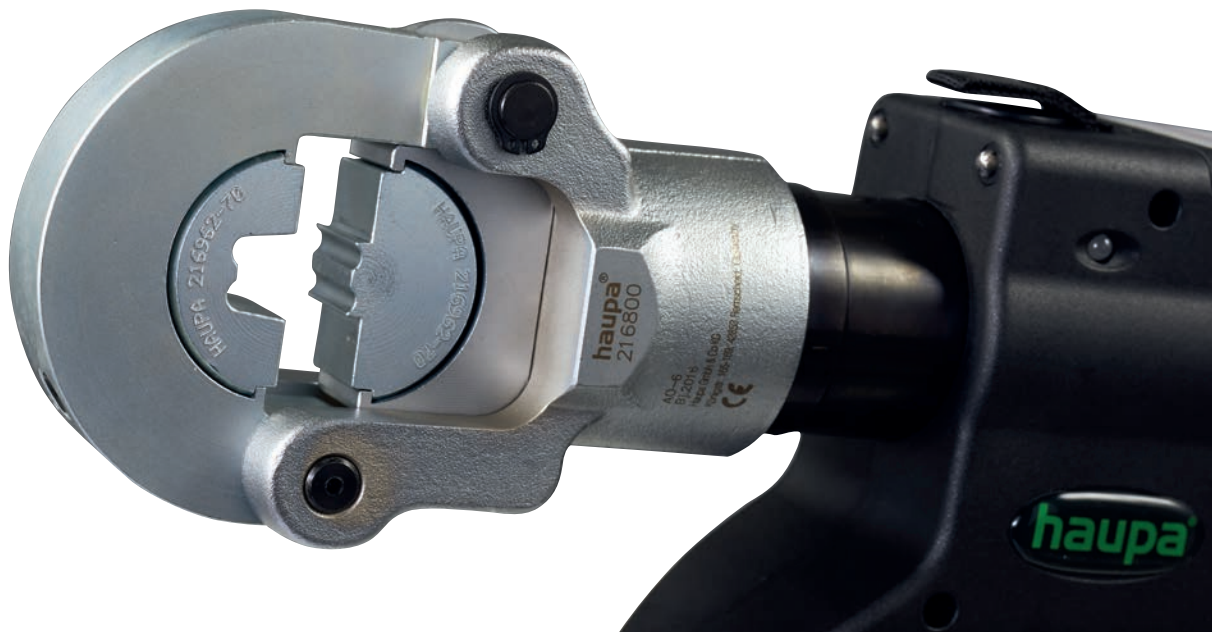
für standard Rohrkabelschuhe und Verbinder, auch auf ausgedünnten/
verdichteten Leitern, **WM-Profil**

Art. Nr.	mm ²	PB	kg	VE
216806/V	6	5	0,136	1
216808/V	10	5	0,136	1
216810/V	16	5	0,136	1
216812/V	25	5	0,135	1
216814/V	35	5	0,135	1
216816/V	50	5	0,134	1
216818/V	70	5	0,132	1
216820/V	95	5	0,132	1
216822/V	120	5	0,130	1
216824/V	150	5	0,128	1
216826/V	185	5	0,125	1
216828/V	240	5	0,121	1
216830/V	300	5	0,118	1

Presseinsätze für Aderendhülsen

für Aderendhülsen auf ausgedünnten Leitern, **Wellenprofil**

Art. Nr.	mm ²	PB	kg	VE
216950	6	21	0,120	1
216952	10	21	0,120	1
216954	16	21	0,120	1
216956	25	21	0,120	1
216958	35	21	0,120	1
216960	50	21	0,120	1
216962	70	21	0,120	1
216964	95	21	0,120	1
216966	120	21	0,120	1
216968	150	21	0,120	1
216970	185	21	0,120	1
216972	240	21	0,120	1



Akkuhydraulische Presswerkzeuge für die Verpressung auf ausgedünnten/verdichteten Leitern

Breite Pressung

			Cu standard
		mm ² 50 - 240	mm ² 10 - 400
		mm ² 50 - 240	mm ² 10 - 400
		mm ² 50 - 240	mm ² 10 - 400

Die Presswerkzeuge 216601/216622/216503 überwachen den Pressdruck zusätzlich elektronisch. Eine LED signalisiert am Ende des Komprimierungsvorgangs die Qualität der Verpressung.

- Licht grün: Verpressung normgerecht beendet, Motor gestoppt
- Licht orange: Akkuspannung nicht ausreichend
- Licht rot: Verpressung vorzeitig unterbrochen

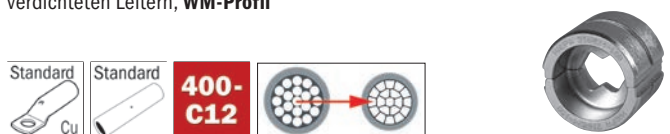
Presseinsätze standard Rohrkabelschuhe, Serie 400



• Presskraft kN: 120 • Arbeitsdruck in bar: 700 • Öffnung/ Hub: 25 mm • Pressweite: wide

Presseinsätze für standard Rohrkabelschuhe und Verbinder

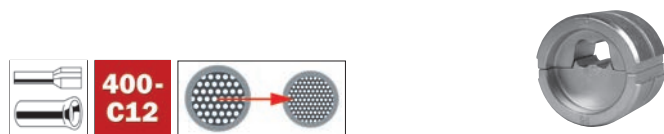
für standard Rohrkabelschuhe und Verbinder, auch auf ausgedünnten verdichteten Leitern, **WM-Profil**



Art. Nr.	mm ²	PB	kg	VE
216008/V	10	10	0,211	1
216010/V	16	10	0,212	1
216012/V	25	10	0,210	1
216014/V	35	13	0,207	1
216016/V	50	13	0,224	1
216018/V	70	14	0,221	1
216020/V	95	14	0,226	1
216022/V	120	14	0,200	1
216024/V	150	11	0,200	1
216026/V	185	11	0,191	1
216028/V	240	11	0,186	1
216030/V	300	11	0,200	1
216032/V	400	11	0,200	1

Presseinsätze für Aderendhülsen

für Aderendhülsen auf ausgedünnten Leitern, **Wellenprofil**

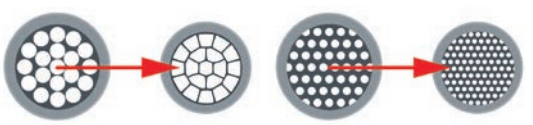







Art. Nr.	mm ²	PB	kg	VE
216112	50	26	0,194	1
216114	70	26	0,200	1
216116	95	26	0,188	1
216118	120	26	0,200	1
216120	150	26	0,200	1
216122	185	26	0,200	1
216123	240	26	0,200	1



Mechanische Presswerkzeuge für die Verpressung auf ausgedünnten/verdichteten Leitern

Dornpressung standard, ohne Einsätze

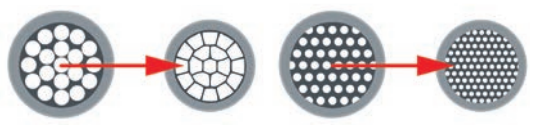

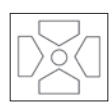

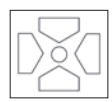



		 <p>standard</p>
	 <p>210830</p>	0,75 - 16 mm ²
	 <p>210834 210836 210838 210840</p>	6 - 50 mm ² 50 - 120 mm ² 120 - 240 mm ² 185 - 400 mm ²

Die alt hergebrachten Kerbpresszangen bieten den gleichen Vorteil wie die WM-Verpressung der HAUPA Presseinsätze. Durch die tiefe Kerbung wird der Leiterquerschnittsausgleich normgerecht hergestellt.



Akkuhydraulische Presswerkzeuge für die Verpressung auf ausgedünnten/verdichteten Leitern

Dornpressung standard, ohne Einsätze

		 <p>standard</p>
	 <p>216660 216665 216663 216663/M Sensor</p>	mm ² 16 - 300
	 <p>216661 216666 216667 216667/M Sensor</p>	mm ² 25 - 400
	 <p>216669 216669/M Sensor</p>	mm ² 10 - 240

Diese hydraulische Dornpresszangen stellen sich automatisch auf den Leiterquerschnitt ein. Bei Erreichen des nach Norm geforderten Pressdruck schaltet der Drucksensor ab und der Kolben kann zurückgefahren werden.

SENSOR

Geräte der "M"-Serie überwachen den Pressdruck zusätzlich elektronisch. Eine LED signalisiert am Ende des Komprimierungsvorgangs die Qualität der Verpressung.

- Licht grün: Verpressung normgerecht beendet, Motor gestoppt
- Licht orange: Akkuspannung nicht ausreichend
- Licht rot: Verpressung vorzeitig unterbrochen

DIN Presskabelschuhe müssen gemäß Norm weiterhin mit Sechskantpressung und DIN Presseinsätzen verarbeitet werden!

