

































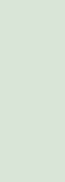




# HAUPA PRESSVERBINDUNGEN MIT SYSTEM

LEITERKLASSEN NACH DIN EN 60228/IEC 60228	DIN PRESSKABELSCHUHE NACH DIN 46235 Kupfer geeignet auch für rundgedrückte Sektorleiter	HUPtype ROHRKABELSCHUHE HUPtype Standard, handelsübliche Normalausführung, Kupfer geeignet auch für rundgedrückte Sektorleiter sowie für Massiv- leiter von 0.75 - 16 mm² geeignet Schwingsungs- und Schockprüfung DIN EN 61373 Kat. 1, Kl. B	F-type ROHRKABELSCHUHE F-type Kabelklasse 5/6 für feinstdrähtige hochflexible Leiter, Kupfer	DIN PRESSKABELSCHUHE Aluminium und Al/Cu Rohrabmessung nach DIN 46329 für Aluminium Leiter geeignet auch für rundgedrückte Sektorleiter
		 cUL US LISTED (533916) Brunel access to excellence		
	KLASSE 1 RE runde, eindrähtige Leiter	✓	✓	✓
	KLASSE 2 RM RMV runde, mehrdrähtige, verdichtete Leiter	✓	✓	✓
	KLASSE 5 RF RF runde, feindrähtige, ausgedünnte Leiter	✓	✓	-
	KLASSE 6 RF runde, feinstdrähtige, hochflexible Leiter	✓	✓	-
PRESSFORMEN	AUSSCHLIESSLICH SECHSKANT- PRESSUNG	SECHSKANT- PRESSUNG WM- PRESSUNG DORN- PRESSUNG	EINDORN- PRESSUNG VIERDORN- PRESSUNG DOPPELDORN- PRESSUNG	SECHSKANT- PRESSUNG EINDORN- PRESSUNG VIERDORN- PRESSUNG
	AKKUHYDRAULIKEN 6 TONNEN	 6-300 mm² 216801-1	 6-300 mm² 216801-1  10-300 mm² 216669/M-1  25-400 mm² 216667-1	 6-300 mm² 216801-1  10-240 mm² 216669/M-1  25-300 mm² 216667-1
	AKKUHYDRAULIKEN 12 TONNEN	 10-300 mm² 216601-1  10-300 mm² 216622-1	 10-300 mm² 216601-1  10-400 mm² 216622-1  35-500 mm² 216668/M-1	 10-240 mm² 216601-1  10-300 mm² 216622-1  35-300 mm² 216668/M-1
	HYDRAULISCHE PRESSWERKZEUGE	 6-300 mm² 216802  10-300 mm² 216125	 6-300 mm² 216802  10-400 mm² 216125  25-400 mm² 216661  35-500 mm² 216691	 6-300 mm² 216802  25-300 mm² 216661  35-300 mm² 216691
	MANUELLE PRESSWERKZEUGE	 6-50 mm² 210805 K  6-300 mm² 216804  10-120 mm² 210853	 0.75-6 mm² 710771  0.75-16 mm² 210830  6-50 mm² 210805  10-120 mm² 210850	 6-300 mm² 216804  16-300 mm² 216804

HAUPA



Katalog to go


















HAUPA GmbH  
Lange Straße 40  
42857 Remscheid  
T +49 2191 8418-0  
F +49 2191 8418-840  
info@haupa.com



haupa.com

Preise auf Anfrage. Der Verkauf erfolgt ausschließlich über den Fachgroßhandel. Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

# SICHER, NORMGERECHT UND EFFIZIENT VERPRESSEN

LEITERKLASSEN NACH DIN EN 60228/ IEC 60228	DIN PRESSKABELSCHUHE NACH DIN 46235 Kupfer geeignet auch für rundgedrückte Sektorleiter		HUPTYPE ROHRKABELSCHUHE HUPTYPE Standard, handels- übliche Normalausführung, Kupfer geeignet auch für rundgedrückte Sektorleiter sowie für Massivleiter von 0.75 - 16 mm² geeignet Schwingungs- und Schockprüfung DIN EN 61373, Kat. 1, Kl. B					F-TYPE ROHRKABELSCHUHE F-TYPE Kabelklasse 5/6 für feinst- drähtige hochflexible Leiter, Kupfer			DIN PRESSKABELSCHUHE Aluminium und Al/Cu Rohrabmessung nach DIN 46329 für Aluminium Leiter geeignet auch für rundgedrückte Sektorleiter				
															
LEITERQUER- SCHNITT mm²	KENN- ZAHL	Anzahl Verpressungen schmale Presseinsätze 5 mm	Anzahl Verpressungen breite Presseinsätze	Anzahl Verpressungen schmale Presseinsätze 5 mm	Anzahl Verpressungen breite Presseinsätze	Anzahl Pressungen breit Eindorn 6 Tonnen	Anzahl Pressungen breit Eindorn 12 Tonnen	Anzahl Pressungen breit Vierdorn	Anzahl Verpressg. 6 Tonnen 12 Tonnen	Anzahl Pressungen breit Eindorn 6 Ton- nen	Anzahl Pressungen breit Vierdorn	KENN- ZAHL	Anzahl Verpressungen schmale Presseinsätze 7 mm	Anzahl Verpressungen breite Presseinsätze	Anzahl Pressungen breit Eindorn
rund/sektor mehrdrähtig	rund/sektor eindräftig														
0,75	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,5	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,5	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	-	5	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	-	6	1	1	-	1	-	1	1	1	1	-	-	-	-
16	25	8	2	1	1	1	-	1	1	1	1	12	4	2	-
25	35	10	2	1	2	1	1	1	1	1	1	12	4	2	-
35	50	12	2	1	2	1	1	1	1	1	1	14	5	2	-
50	70	14	3	1	2	1	1	1	1	1	1	16	5	2	1
70	95	16	3	1	2	1	1	1	1	1	1	18	6	3	1
95	120	18	4	2	2	1	1	1	1	1	1	22	6	3	1
120	150	20	4	2	2	1	1	1	1	1	1	22	6	3	1
150	185	22	4	2	2	1	1	1	1	1	1	25	6	3	1
185	240	25	4	2	2	1	1	2	2	1	2	28	6	3	2
240	300	28	5	2	4	2	1	2	2	1	2	32	8	3	3
300	-	32	5	2	4	2	2	2	3	2	2	34	8	3	-
400	-	38	-	-	-	2	-	2	-	-	-	38	-	-	-
500	-	42	-	-	-	-	1	-	-	-	-	44	-	-	-

PRESSEINSÄTZE für Kupfer und Alu- minium Kabelschuhe	DIN PRESSKABELSCHUHE NACH DIN 46235	HUPtype STANDARD ROHRKABELSCHUHE	STANDARD ROHRKABEL- SCHUHE AUCH BEI VERWENDUNG AUF VERDICHETEN SOWIE AUSGEDÜNNTEN LEITERN	F-type ROHRKABELSCHUHE F-type Kabelklasse 5/6	DIN Aluminium und Al/Cu PRESSKABELSCHUHE NACH DIN 46329
--	---	--	---	---	--

PRESSEINSÄTZE SETS – 6 TONNEN	PRESSEINSÄTZE FÜR 6 TONNEN MASCHINEN Schmalpressung Pressbreite 5 mm für Kupfer Pressbreite 7 mm für Aluminium 	 SECHSKANT- PRESSUNG 	 SECHSKANT- PRESSUNG 	 WM- PRESSUNG 	 SECHSKANT- PRESSUNG Mit Dorn bis 150 mm² für verbesserte elektrische Eigenschaften. 	 SECHSKANT- PRESSUNG 
-------------------------------	---	--	--	---	---	--

PRESSEINSÄTZE SETS – 12 TONNEN	PRESSEINSÄTZE FÜR 12 TONNEN MASCHINEN Breitpressung Erspar 60 % Arbeits- zeit gegenüber Schmalpressung 5 mm 	 SECHSKANT- PRESSUNG 	 SECHSKANT- PRESSUNG 	 WM- PRESSUNG 	 SECHSKANT- PRESSUNG Mit Dorn bis 150 mm² für verbesserte elektrische Eigenschaften. 	 SECHSKANT- PRESSUNG 
--------------------------------	--	--	--	---	---	--



VORRUND PRESSEINSÄTZE FÜR SEKTORLEITER	PRESSEINSÄTZE SETS – 6 TONNEN	PRESSEINSÄTZE SETS – 12 TONNEN
Klasse 1 eindräftig se  Klasse 2 mehrdrähtig sm 	 RUND- PRESSUNG  	 RUND- PRESSUNG  

## Wichtige Information zu Pressanzahlangaben:

Die von HAUPA definierten Pressanzahlen, bei hydraulischen Ein- und Vierdorn-Presswerkzeugen, basieren auf den spezifischen Eigenschaften und Anforderungen unserer hydraulischen Presssysteme. Eine Übertragung dieser Werte auf Produkte oder Systeme anderer Hersteller ist nicht zulässig und kann zu fehlerhaften Verbindungen führen. Diese Information dient der Klarstellung und soll helfen, Missverständnisse und etwaige Ansprüche durch Wettbewerber zu vermeiden. Bei Fragen steht das Produktmanagement gerne zur Verfügung.



haupa.com

haupa®

... mit „Sicherheit“ besser

HAUPA GmbH, Lange Straße 40, D-42857 Remscheid, T +49 2191 8418-0, F +49 2191 8418-840, info@haupa.com  
Preise auf Anfrage. Der Verkauf erfolgt ausschließlich über den Fachgroßhandel. Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.