



Hydraulisches Handstanzwerkzeug „HS-8“

Art. 217604



Technische Daten

Hydraulik Blechlocher HS-8 – 50-600

Stanzkraft	Ca. 80 kN
Schnittgut	Stahlbleche bis max. 3 mm Stärke
Hub	22 mm
Handkraft	Ca. 350 N
Hebelübersetzung	1:10
Länge	308 mm
Gewicht	2,4 kg
Ölspezifikation	Hydrauliköl GW ISO 7 Nur wasser- und säurefreies Öl verwenden!!!

1 Sicherheitshinweise

Achtung:

Bitte lesen Sie alle Sicherheitshinweise vor Inbetriebnahme des Werkzeuges. Beachten Sie die Hinweise beim Betrieb und bewahren Sie die Sicherheitshinweise immer beim Werkzeug auf. Die Firma HAUPA kann nicht für Schäden oder Verletzungen haftbar gemacht werden, die auf Überlastung und unsachgemäßen Gebrauch des Werkzeuges, mangelhafte Instandhaltung oder unsachgemäße Produkt- und Systemanwendung zurückzuführen sind. Wenden Sie sich an die Fa. HAUPA, falls Sie Fragen zur Produktanwendung oder zu Sicherheitsmaßnahmen haben.

1. Halten Sie Ihren Arbeitsplatz sauber und frei von behindernden Gegenständen. Sorgen Sie immer für ausreichend Beleuchtung.
2. Tragen Sie immer geeignete Arbeitskleidung und Schutzbrille.
3. Vergewissern Sie sich, dass das Werkzeug von äußereren, schädlichen Einwirkungen wie übermäßiger Hitze, offenem Feuer, beweglichen Maschinenteilen, scharfen Kanten, korrodierenden Chemikalien und Feuchtigkeit geschützt ist.
4. Vermeiden Sie Überbelastungen! Schneiden Sie nur die in den Technischen Daten angegebene Blechstärke.
5. Verwenden Sie niemals Verlängerungen für die Handgriffe!
6. Lassen Sie die Reparaturen und Wartungsarbeiten nur von dafür autorisierten Personen ausführen. Für Arbeiten von Fremdpersonal wird von uns jegliche

Verantwortung und Haftung abgelehnt. Zudem erlischt in diesem Falle die Gewährleistung.

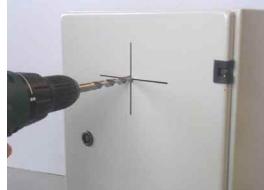
7. Stellen Sie sicher, dass Matrize und Schneidkrone im Durchmesser übereinstimmen.
8. Kontrollieren Sie in angemessenen Zeitintervallen den Ölstand. Bitte achten Sie beim Nachfüllen auf äußerste Sauberkeit und verwenden Sie nur Öl gem. Spezifikation (siehe Technische Daten).
9. Halten Sie Kinder, Haustiere und unbefugte Personen von Ihrem Arbeitsplatz fern.
10. Bewahren Sie die Sicherheitshinweise beim Werkzeug auf.

2 Werkzeug – Bedienung

Der Blechlocher ist ein Werkzeug zum Stanzen von Blechen in der angegebenen Stärke. Um einen reibungslosen Arbeitsablauf zu gewähren, halten Sie sich bitte an die nachfolgende Anleitung.

Bedienung:

1-Vorbohren mit \varnothing 10,5 nach Anriß und ankreuzen des Mittelpunktes



2-Zugstange (Gewinde ganz) einschrauben.



3-Distanzbuchse und Matrize aufsetzen.



4-Einführung des Zugbolzens in Bohrung, Schneidkrone aufschrauben.



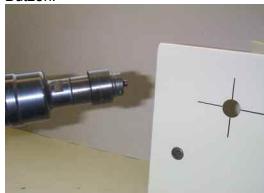
5-Schließen des Ablassventils durch Umlegen des Ablasshebels (andrücken).



6-Pumpen bis die Schneidkrone das Blech durchtrennt hat.



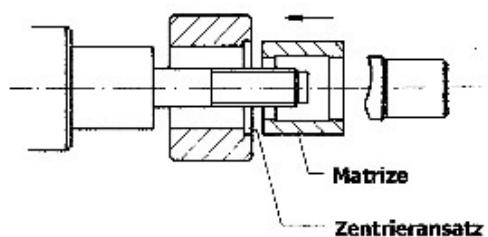
7-Herausziehen der Einheit mitsamt dem Butzen.



8-Betätigen des Rücklaufs durch Zurücklegen des Ablasshebels.



9-Abschrauben der Schneidkrone und Entfernen des Butzens.



Bitte unbedingt beachten:

Bei Verwendung von Werkzeugen für Ø15,2mm (PG9) und Ø16,5mm bei metrischen Gewinden unbedingt die Matrize in den Zentrieransatz der Distanzbuchse einsetzen. Damit wird gewährleistet, dass die Schneidkrone mittig in die Matrize läuft.

3.1 Fehler – Ursachen

Problem	Mögliche Ursache
<ul style="list-style-type: none">• Kein Hub trotz Pumpenbewegung!• Hub erfolgt, jedoch ohne Kraft!• Hub erreicht nicht die gesamte Länge!• Rücklauf erfolgt nicht!• Rücklauf erfolgt nicht bis zum Ende!• Ölverlust nach außen!• Kein Hub bei der Arbeit in senkrechter Position!	<p>1 / 4 / 6</p> <p>3</p> <p>4</p> <p>2 / 4</p> <p>4</p> <p>5</p> <p>4 / 6</p>
Ursache	Behebung
1. Ablassventil nicht oder nicht fest genug geschlossen.	Mit mehr Kraft schließen.
2. Ablassventil öffnet nicht.	Pumpenbewegungen ausführen.
3. Druckventil schließt nicht richtig.	Einige schnelle Pumpenbewegungen um evtl. Verschmutzungen zu entfernen.
4. Zu wenig Öl.	Öl nachfüllen. Richtiger Ölstand ist unbedingt erforderlich.
5. Dichtung beschädigt.	Dichtung erneuern.
6. Luft im System.	Einige Hübe in waagrechter Position ausführen, dann erst senkrecht ansetzen. Öl-Einfüllschraube öffnen und Öl nachfüllen.

4 Ersatzteilliste

Best.-Nr.	Bezeichnung	Stück	Best.-Nr.	Bezeichnung	Stück
50-600-01	Ventilblock	1	00-004-01	Kugel	1
50-600-02	Kolben	1	00-020-33	O-Ring	2
50-600-03	Zylinder	1	00-020-52	O-Ring	1
50-600-04	Deckel	1	00-020-22	O-Ring	1
50-600-05	Buchse	1	50-028-11	Kolben	1
50-600-06	Buchse	1	50-028-30	Druckstück	1
50-600-09	Griffteil	1	50-028-56	Ballengriff	1
50-600-10	Ansaugstück	1	50-037-02	Bolzen	1
50-600-12	Druckfeder	1	50-063-05	Bolzen	1
00-032-13	Zylinderschraube	1	50-063-07	Bolzen	1
00-098-01	Federscheibe	1	50-063-13	Verschluss	1
00-020-93	O-Ring	1	50-066-04	Führungsrohr	1
00-081-18	Stützring	1	60-082-08	Ölbalg	1
00-020-94	O-Ring	1	60-082-09	Stopfen	1
00-081-17	Stützring	1	00-004-04	Kugel	1
00-034-10	Gewindestift	1	00-024-02	Tellerfeder	12
50-600-21	Buchse	1	00-027-02	Königexpander	1
00-099-03	Kunststoffdichtung	1	50-075-21	Einstellschraube	1
00-020-26	O-Ring	3	50-066-10	Deckel	1
00-022-08	Stützring	1	50-066-11	Griffrohr	1
00-013-21	Druckfeder	1	00-143-01	Dichtscheibe	1
00-143-04	EO-Ventil	1	00-143-02	Deckscheibe	1
00-049-07	Gewindestift	1	00-143-03	Durchlassscheibe	1
00-031-34	Zylinderschraube	1	00-143-05	Kegel	1
00-005-01	Sicherungsscheibe	2	80-163-146	Griffhülle	1

Nur HAUPA – Ersatzteile verwenden!

5

Soweit eine andere als der in dieser Technischen Information beschriebene Bedienung vorgesehen ist, muss der Anwender Rücksprache mit HAUPA nehmen und vor dem Einsatz ausdrücklich ein schriftliches Einverständnis von HAUPA einholen. Sollte dies unterbleiben, so liegt der Einsatz allein im Verantwortungsbereich des jeweiligen Anwenders.

Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte stehen in diesem Falle außerhalb unserer Kontrollmöglichkeit. Ansprüche aus gegebenen Garantieerklärungen erloschen bei Einsatzzwecken, die in den Technischen Informationen nicht beschrieben sind.

Diese Unterlage ist urheberrechtlich geschützt.

6 Zusammenstellzeichnung 50-600

