

Pressen und Crimpen





0.5

A-6

2.5

1.5

INFO

HUPcompact

Die neue HUPcompact ist eine handliche, kompakte Crimpzange, die in 4 verschiedenen Ausführungen erhältlich ist:

- für Aderendhülsen
- für isolierte Kabelschuhe und Verbinder
- für nicht isolierte Kabelschuhe und Verbinder
- für offene Messingkabelschuhe

Der Werkzeugrahmen ist aus gehärtetem Stahl mit einer mattsilbernen Beschichtung.

Eigenschaften:

- leichtes Erreichen einer hohen Presskraft aufgrund der optimierten Hebelwirkung
- Ausnutzung des vollen Crimpbereiches und der vollen Crimptiefe
- Metallteile aus Qualitätsstahl
- alle Elemente aus qualitativ hochwertiger Herstellung
- Möglichkeit, durch die Exzenter-Achse, die Pressstärke zu regulieren
- entriegelbare Zwangssperre
- geeignet für Serienproduktionen
- geringe Griffweite (geeignet auch für kleinere Hände)

Technische Daten:

- Länge: 198 mm • Breite: 50 mm
- Presskraft: 5 kN
- Lebensdauer: 50.000 Verpressungen



- 100%iger Parallelvorschub
- Präzisions-Crimp
- Presskraft: 5 kN
- kleine kompakte Bauform

Video



HUPcompact „HC01“

für isolierte Kabelschuhe und Verbinder, 100%iger Parallelvorschub, Präzisions-Crimp, Presskraft: 5 kN, kleine kompakte Bauform, Lebensdauer: 50.000 Verpressungen, **Ovalpressung**



Art. Nr.	Ø	kg	VE
213090	0,1 - 6	0,578	1

HUPcompact „HC02“

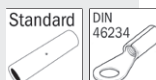
für Aderendhülsen, 100%iger Parallelvorschub, Präzisions-Crimp, Presskraft: 5 kN, kleine kompakte Bauform, Lebensdauer: 50.000 Verpressungen, **Trapezpressung** (10 + 16 mm² Wellenprofil / 0,5-6 mm² Trapezprofil)



Art. Nr.	Ø	kg	VE
213088	0,25 - 16	0,480	1

HUPcompact „HC03“

für nicht isolierte Kabelschuhe und Verbinder, 100%iger Parallelvorschub, Präzisions-Crimp, Presskraft: 5 kN, kleine kompakte Bauform, Lebensdauer: 50.000 Verpressungen, **Dornverpressung**



Art. Nr.	Ø	kg	VE
213092	0,75 - 10	0,480	1

HUPcompact „HC04“

für offene Messingkabelschuhe, 100%iger Parallelvorschub, Präzisions-Crimp, Presskraft: 5 kN, kleine kompakte Bauform, Lebensdauer: 50.000 Verpressungen, **Rollverpressung**, inklusive Lokator



Art. Nr.	Ø	kg	VE
213094	0,5 - 6	0,490	1

haupa®

... Lösungen, die überzeugen

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com;
HAUPA, Bayernstraße 39, 5071 Wals-Siezenheim/Salzburg, Tel. +43 (0)662 854717, Fax +43 (0)662 854632, haupa.austria@haupa.com

Crimpzangen für Aderendhülsen

Bei der Verdringung von Aderendhülsen wird unterschieden zwischen Hülsen mit und ohne Kunststoffkragen sowie Trapez-, Vierkant- und Sechskant-Pressung.

Die Hülsen mit Kunststoffkragen erleichtern die Einführung der einzelnen Litzendrähte. Die farbliche Kennzeichnung der Aderendhülsen dient der Zuordnung des Querschnittes.

Zangen mit Vierkantcrimp sorgen für einen besseren Kontakt in der Klemmleiste. Der Vierkant erleichtert außerdem die Ausrichtung und Montage, da an jeder der Flächen geklemmt werden kann.



Kerbzange

für Aderendhülsen, mit Schneid- und Abisoliervorrichtung, mattverchromt



Art. Nr.	GL	mm ²	kg	VE
210820	140	0,25 - 2,5	0,202	1
210824	220	0,75 - 16	0,304	1
210826	225	10 - 35	0,277	1

Crimpzange

für Aderendhülsen, kurze Ausführung, 20% abgewinkelte handliche Form, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Trapezpressung**



Art. Nr.	mm ²	kg	VE
211650	0,14 - 2,5	0,371	1
210841	0,25 - 6	0,380	1
211652	6 - 16	0,374	1

Crimpzange für Twin-Aderendhülsen

für Aderendhülsen, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Trapezpressung**



Art. Nr.	mm ²	kg	VE
211676	0,5 - 6	0,576	1
211678	6 - 16	0,604	1

Crimpzange

für Aderendhülsen, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Trapezpressung**



Art. Nr.	mm ²	kg	VE
210763	0,5 - 4	0,578	1
210842	1 - 10	0,553	1
210765	6 - 16	0,582	1
211672	10 - 25	0,580	1
210768	10 - 35	0,606	1
211674	25 - 50	0,600	1

HUPcompact „HC02“

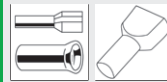
für Aderendhülsen, 100%iger Parallelvorschub, Präzisions-Crimp, Presskraft: 5 kN, kleine kompakte Bauform, Lebensdauer: 50.000 Verpressungen, **Trapezpressung** (10 + 16 mm² Wellenprofil / 0,5-6 mm² Trapezprofil)



Art. Nr.	Ø	kg	VE
213088	0,25 - 16	0,480	1

Crimpzange

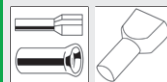
für Aderendhülsen, präzises Vierkant-Crimpprofil, automatisches Einstellen auf den Leiterquerschnitt, entriegelbare Zwangssperre, garantiert DIN-gerechte Verbindungen, hohe Übersetzung und ergonomisch geformte Kunststoffgriffe für ermüdungsfreies Arbeiten, **Vierkantpressung**



Art. Nr.	mm ²	kg	VE
210804	0,08 - 10 vierkant	0,413	1

Crimpzange

für Aderendhülsen, präzises Crimpprofil, automatisches Einstellen auf den Leiterquerschnitt, entriegelbare Zwangssperre, garantiert DIN-gerechte Verbindungen, hohe Übersetzung und ergonomisch geformte Kunststoffgriffe für ermüdungsfreies Arbeiten, **Vierkantpressung**

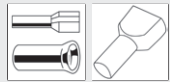


Art. Nr.	mm ²	kg	VE
211816	0,08 - 16 vierkant	0,413	1

Crimpzangen für Aderendhülsen

Crimpzange

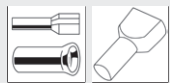
für Aderendhülsen, präzises präzises Sechskant-Crimpprofil, automatisches Einstellen auf den Leiterquerschnitt, entriegelbare Zwangssperre, garantiert DIN-gerechte Verbindungen, hohe Übersetzung und ergonomisch geformte Kunststoffgriffe für ermüdungsfreies Arbeiten, **Sechskantpressung**



Art. Nr.	mm ²		kg	VE
211805	0,08 - 6	sechskant	0,413	1

Crimpzange

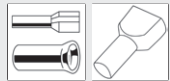
für Aderendhülsen, präzises Crimpprofil, automatisches Einstellen auf den Leiterquerschnitt, entriegelbare Zwangssperre, garantiert DIN-gerechte Verbindungen, hohe Übersetzung und ergonomisch geformte Kunststoffgriffe für ermüdungsfreies Arbeiten. **Sechskantpressung**



Art. Nr.	mm ²		kg	VE
211818	0,08 - 10	sechskant	0,413	1

Front-Crimpzange

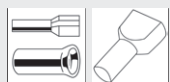
für Aderendhülsen, präzise Vierkant-Crimppmechanik, automatisches Einstellen auf den Leiterquerschnitt, frontale Einführung erleichtert die Anwendung bei beengten Platzverhältnissen, seitliche Einführungsmöglichkeit für Aderendhülsen bis 2,5 mm², entriegelbare Zwangssperre, hohe Übersetzung und ergonomisch geformte Kunststoffgriffe für ermüdungsfreies Arbeiten, Crimpdruck nachjustierbar, **Vierkantpressung**



Art. Nr.	mm ²		kg	VE
210819	0,08 - 10	vierkant	0,489	1
211810	0,08 - 16	vierkant	0,489	1

Front-Crimpzange

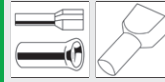
für Aderendhülsen, Front-Presszangen mit autom. Einstellen auf den Leiterquerschnitt, ein einziges Crimpprofil mit großem Querschnittsbereich, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Trapezpressung**



Art. Nr.	mm ²		kg	VE
210979	0,14 - 6		0,575	1
210979/B	10 - 16		0,584	1

Crimpzange

für Aderendhülsen, hebelübersetzte Ausführung für bessere Kraftübertragung, mit entriegelbarer Zwangssperre, **Trapezpressung**



Art. Nr.	mm ²		kg	VE
210788	10 - 50		0,732	1
210789	50 - 95		0,800	1

Abisolierzange Quadro

für Aderendhülsen, mit Magazin, Integration von 4 Funktionen zur präzisen Verarbeitung von Aderendhülsen in Bandform von 0,5 - 2,5 mm Durchmesser

- Abisolieren: 0,5 - 2,5 mm Ø
- Verdrillen: 0,5 - 2,5 mm Ø
- Crimpen: für Trapezpressung 0,5 - 2,5 mm Ø

Bandware bitte separat bestellen



Art. Nr.	GL	mm ²	kg	VE
210682/1	170	0,5 - 2,5	0,056	1

Quadro Komplett-Set im Koffer

im stoßsicheren Kunststoffkoffer.

1 „Quadro“-Zange inkl. Magazin

2 Ersatzmagazine

Aufbewahrungsdose für Aderendhülsen-Bandware



Art. Nr.	GL	mm ²	kg	VE
210682	170	0,5 - 2,5	0,713	1
210682/2		Magazin für Quadro	0,020	1
210682/3		Aufbewahrungsdose	0,010	1

haupa®

... Lösungen, die überzeugen

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com;
HAUPA, Bayernstraße 39, 5071 Wals-Siezenheim/Salzburg, Tel. +43 (0)662 854717, Fax +43 (0)662 854632, haupa.austria@haupa.com



HAUPA Pneumatic Crimper

für Aderendhülsen, mit den Pneumatic Crimpern lassen sich Aderendhülsen schnell und ermüdungsfrei verpressen. Die Pneumatic Crimper sind leicht und handlich und eignen sich dadurch hervorragend für den Schaltschrankbau. Bei den Tischmodellen erfolgt die Auslösung mittels Fußschalter. Beide Hände sind somit frei für die Bestückung der Leiter mit Aderendhülsen. Die Geräte sind wartungsfrei, ein Druck von 4 - 6 bar gewährleistet eine sichere Verpressung. Inkl. Spiralschlussschlauch 2 m



Video 217010-40



Art. Nr.	GL	mm ²	kg	VE
217030	200	0,25 - 2,5	0,720	1
217040	200	4 - 10	0,739	1

HAUPA Pneumatic Crimper Tischmodelle

für Aderendhülsen, bei den Tischmodellen erfolgt die Auslösung mittels Fußschalter. Beide Hände sind somit frei für die Bestückung der Leiter mit Aderendhülsen.

Inkl. Spiralschlussschlauch, Fußschalter und Tischklemme



Art. Nr.	GL	mm ²	kg	VE
217010	200	0,25 - 2,5	5,000	1
217020	200	4 - 10	5,000	1



haupa®

MADE IN GERMANY

2 0804

Crimpzangen für isolierte Quetschkabelschuhe

INFO

Crimpzangen für isolierte Quetschkabelschuhe

Isolierte Kabelschuhe bzw. Quetschkabelschuhe werden in einer Oval-Pressung verpresst.

In der DIN 46245 Teil 1, 2 und 3 ist die farbliche Kennzeichnung des Leiterquerschnittes zu dem isolierten Kabelschuh festgelegt.

- Rot => steht für 0,5 bis 1 mm²
- Blau => steht für >1,5 bis 2,5 mm²
- Gelb => steht für >4,0 bis 6 mm²

Da der Kabelschuh aus einem Blech gerollt wird, ist auf die Lage der Stoßkante zu achten. Sie sollte in der Mitte des oberen Profils liegen. Bei seitlicher Lage klappt die Kante auseinander und der Leiter wird nicht gasdicht und ungenügend geklemmt.

Stoßkante



Ringkabelschuhe



Gabelkabelschuhe



Schrumpfvorbinder



Rundstecker



Flachstecker



Flachsteckhülsen



Rundsteckhülsen



Rundstifte



Flachstifte



Stoßverbinder



Parallelverbinder



Endverbinder



Crimpzange

für isolierte Quetschkabelschuhe, kurze Ausführung, 20% abgewinkelte handliche Form, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Ovalpressung**



Art. Nr.	mm ²	kg	VE
210845	0,08 - 2,5	0,343	1

Crimpzange

für isolierte Quetschkabelschuhe, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Ovalpressung**



Art. Nr.	mm ²	kg	VE
210761	0,5 - 6	0,566	1

Crimpzange

für Schrumpfvorbinder, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Ovalpressung**



Art. Nr.	mm ²	kg	VE
211695	0,5 - 10	0,566	1

HUPcompact „HC01“

für isolierte Kabelschuhe und Verbinder, 100%iger Parallelvorschub, Präzisions-Crimp, Presskraft: 5 kN, kleine kompakte Bauform, Lebensdauer: 50.000 Verpressungen, **Ovalpressung**



Art. Nr.	Ø	kg	VE
213090	0,1 - 6	0,578	1

Crimpzange

für isolierte Quetschkabelschuhe, hebelübersetzte Ausführung für bessere Kraftübertragung, mit entriegelbarer Sperrvorrichtung, **Ovalpressung**



Art. Nr.	mm ²	kg	VE
210827	10 - 16	0,472	1

Crimpzange

für isolierte Quetschkabelschuhe, mit Drahtabschneider, Abisoliervorrichtung, Schraubenabschneider mit Gewinde, **Ovalpressung**



Art. Nr.	mm ²	kg	VE
210802	0,5 - 6	0,178	1

Combi-Crimp-Kerbzange

für isolierte und nichtisolierte Quetschkabelschuhe und Verbinder 0,5 - 6 mm², C 45, vergütet, Schneiden induktiv nachgehärtet, Schraubenabschneider mit Gewinde für Schrauben M 2,6 - M 5, Kabel- und Drahtabschneider, Abisoliervorrichtung für Kabel 0,75 - 6 mm², **Ovalpressung**



Art. Nr.	mm ²	kg	VE
210808	0,75 - 6	0,198	1

Crimpzangen für nicht isolierte Quetschkabelschuhe

INFO

Crimpzangen für nicht isolierte Quetschkabelschuhe

Wichtig beim Verpressen von unisolierten Kabelschuhen und Stoßverbindern:

Unisolierte Quetschkabelschuhe werden in einer sogenannten Dorn-Pressung verpresst. Die Crimphülse wird mittig verpresst. Der Pressdorn muss auf die Trennnaht der Hülse gesetzt werden.

Quetschkabelschuhe
Ringform



Quetschkabelschuhe
Gabelform



Quetschkabelschuhe
Stiftform



Quetschkabelschuhe
Stoßverbinder



Quetschkabelschuhe
Parallelverbinder



Crimpzange

für nicht isolierte Quetschkabelschuhe, kurze Ausführung, 20% abgewinkelte handliche Form, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Dornpressung**



Art. Nr.	mm²	kg	VE
210778	0,25 - 2,5	0,363	1
210779	1,25 - 6	0,366	1

Crimpzange

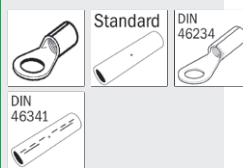
für nicht isolierte Quetschkabelschuhe, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Dornpressung**



Art. Nr.	mm²	kg	VE
210764	1,5 - 10	0,565	1

HUPcompact „HC03“

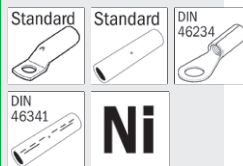
für nicht isolierte Kabelschuhe und Verbinder, 100%iger Parallelvorschub, Präzisions-Crimp, Presskraft: 5 kN, kleine kompakte Bauform, Lebensdauer: 50.000 Verpressungen, **Dornverpressung**



Art. Nr.	Ø	kg	VE
213092	0,75 - 10	0,480	1

Presszange

für nicht isolierte Quetschkabelschuhe, hebelübersetzte Ausführung für bessere Kraftübertragung, Dornpressung, für standard Rohrkabelschuhe und Verbinder. Besonders gut geeignet für Nickel- Rohrkabelschuhe und -Verbinder



Art. Nr.	mm²	kg	VE
210772	1-2,5-4 > 6-10	0,478	1
210774	1 > 2-6-10-16	0,503	1

Presszange

für nicht isolierte Quetschkabelschuhe, hebelübersetzte Ausführung für bessere Kraftübertragung, **Dornpressung**, für standard Rohrkabelschuhe und Verbinder



Art. Nr.	mm²	kg	VE
210799	0,5 - 16	0,903	1

haupa®

... Lösungen, die überzeugen

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com;
HAUPA, Bayernstraße 39, 5071 Wals-Siezenheim/Salzburg, Tel. +43 (0)662 854717, Fax +43 (0)662 854632, haupa.austria@haupa.com

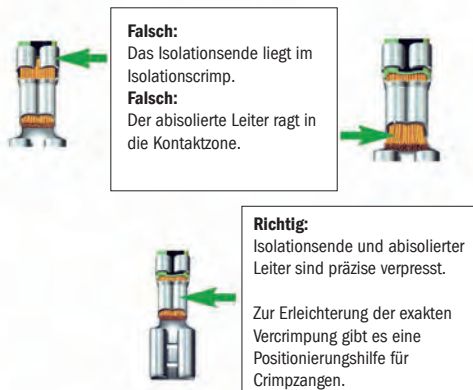
Crimpzangen für nicht isolierte, offene Messingkabelschuhe

INFO

Crimpzangen für nicht isolierte, offene Messingkabelschuhe

Wir unterscheiden zwischen Leitercrimp und Isolationscrimp. Das Leiterende sollte bündig mit dem Leitercrimp abschließen oder max. 1 mm herausragen, damit die Steckfunktion nicht beeinträchtigt wird. Das Isolationsende darf nicht in den Leitercrimp hineinreichen, es darf aber auch nicht nur halb unter dem Isolationscrimp liegen. Nur so kann eine sichere normgerechte Verpressung erreicht werden.

Bei einer guten Verpressung muss eine Verformung des Leiters stattfinden. In diesem Fall spricht man von einer "Gasdichten Verpressung".



Flachsteckhülsen mit Kabelstopp



Flachsteckhülse mit Kabelstopp und seitlichem Leiteranschluß



Flachstecker Messing verzinkt

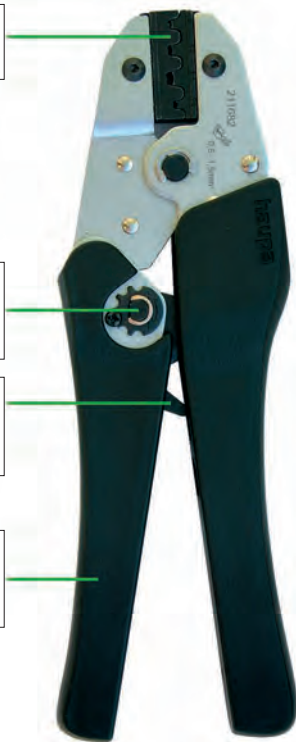


Präzisionsgeschliffene Crimpprofile
=> saubere Crimpung

nachjustierbarer Crimpdruck
=> Verschleißausgleich über Einstellschraube

Zwangssperre, entriegelbar
=> garantierte DIN - gerechte Crimpverbindung

ergonomisch geformte Kunststoffgriffe
=> ermüdungsarmes Arbeiten



Crimpzange

für nicht isolierte Messingkabelschuhe, kurze Ausführung, 20% abgewinkelte handliche Form, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Rollpressung**



Art. Nr.	mm²	kg	VE
210777	0,5 - 1,5	0,366	1

Crimpzange

für nicht isolierte Messingkabelschuhe, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Rollpressung**



Art. Nr.	mm²	kg	VE
211682	0,5 - 2,5	0,568	1
210762	0,5 - 6	0,575	1

Crimpzange

für nicht isolierte Messingkabelschuhe, 90° seitlicher Leiteranschluss, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Rollpressung**



Art. Nr.	mm²	kg	VE
210785	0,05 - 1	0,537	1
210786	1,5 - 2,5	0,535	1

HUPcompact „HC04“

für offene Messingkabelschuhe, 100%iger Parallel-vorschub, Präzisions-Crimp, Presskraft: 5 kN, kleine kompakte Bauform, Lebensdauer: 50.000 Verpressungen, mit Lokator, **Rollpressung**



Art. Nr.	Ø	kg	VE
213094	0,5 - 6	0,490	1

Crimpzangen für Koaxial-Kabelverbindungen

Crimpzange

für Koax- BNC- und TNC-Steckverbinder, kurze Ausführung, 20% abgewinkelte handliche Form, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Sechskantpressung**



Art. Nr.	PreB	kg	VE
210849	RG 55-58-59-62	0,303	1

Crimpzange

für Koax- BNC- und TNC-Steckverbinder, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Sechskantpressung**



Art. Nr.	PreB	kg	VE
210767	RG 55-58-59-62	0,567	1
211680	RG 55-58-59-62-5-6	0,578	1

Crimpzange HUPstar Koax

für Koaxial Verbinder. Crimpzange für den industriellen Anwender, drehbare Präzisionspressgesenke mit Parallelvorschub, Gesenke wechselbar.

Press-Stern 213082/E

Koax:

Sechskantverpressung, BNC, TNC, SNB, SNC, SMS, SMA, MCX, 1,07 bis 10,9 mm



Art. Nr.	GL	kg	VE
213082	230	0,650	1
213082/E	Einsätze	0,160	1

Crimpzangen für Kontakte und Verbinder

INFO

Crimpzangen für Kontakte und Verbinder

D-Sub-Stecker sind offene Steckverbinder, die durch eine Rollcrimpung mit dem Leiter verbunden werden. D-Sub-Stecker finden ihren Einsatz in der modernen Büro- und Kommunikationstechnik.

Gerollte Kontakte sind offene Steckverbinder, die durch eine Rollcrimpung mit dem Leiter verbunden werden. Die exakte Auswahl des Steckers zum Drahtquerschnitt ist wichtig. Es darf kein Einzeldraht außerhalb der Verpressung liegen.

Gedrehte Kontakte finden ihren Einsatz bei Verbindungen von Computerschnittstellen, Kraft- und Steuerungsleitungen in mehrpoligen Steckverbindungen bis hin zu flexiblen Fertigungslinien in der Automobilindustrie.

Crimpzange für Kontakte und Verbinder

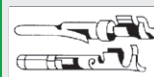
kurze Ausführung, für gedrehte Kontakte, 20% abgewinkelte handliche Form, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Vierkantpressung**



Art. Nr.	PreB	kg	VE
211656	0,14 - 4	0,367	1
211658	1,5 - 6	0,372	1

Crimpzange für Kontakte und Verbinder

kurze Ausführung, für gerollte Kontakte, 20% abgewinkelte handliche Form, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Rollpressung**



Art. Nr.	PreB	kg	VE
211660	0,5 - 1,5	0,370	1

Crimpzange für Kontakte und Verbinder

kurze Ausführung, für D-Sub-Verbinder, 20% abgewinkelte handliche Form, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Rollpressung**



Art. Nr.	PreB	kg	VE
211662	0,08 - 0,5	0,365	1

haupa®

... Lösungen, die überzeugen

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com;
HAUPA, Bayernstraße 39, 5071 Wals-Siezenheim/Salzburg, Tel. +43 (0)662 854717, Fax +43 (0)662 854632, haupa.austria@haupa.com

Crimpzangensysteme für Photovoltaik

INFO

Crimpzangen für Photovoltaik

Die photovoltaische Energiewandlung findet mit Hilfe von Solarzellen, die zu so genannten Solarmodulen verbunden werden, in Photovoltaikanlagen statt. Die erzeugte Elektrizität kann entweder vor Ort genutzt, in Akkumulatoren gespeichert oder in Stromnetze eingespeist werden. Bei Einspeisung der Energie in das öffentliche Stromnetz wird die von den Solarzellen erzeugte Gleichspannung von einem Wechselrichter in Wechselspannung umgewandelt. Um hier kontinuierlich Energie zur Verfügung zu stellen, muss die Energie gespeichert werden.



Crimpzange für Photovoltaik



mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, Art. 211657
Vierkantpressung (MC 3), Art. 211659 Rollpressung (MC 4)



Art. Nr.	mm ²		kg	VE
211657	2,5 - 6	MC3	0,560	1
211659	2,5 - 6	MC4	0,560	1

Crimpset „MULTI Photovoltaik“



Innovatives Crimpwerkzeug mit Schnellwechselsystem
- ein Werkzeug für fast alle Crimpanwendungen

Inhalt des Sets: Crimpzange MULTI (211962)
 Crimpeinsätze für „Multi - Contact“ Kontakte MC3
 2,5 + 4 + 6 mm², AWG 13/11/10
 Crimpeinsätze für „Multi - Contact“ Kontakte MC4
 2,5 + 4 + 6 mm², AWG 13/11/10

Weitere Vorteile:

- mit Schnellwechselsystem für Presseinsätze
- große Hebelübersetzung für Einhandbetrieb mit geringem Kraftaufwand
- entriegelbare Zwangssperre für normgerechte Verpressungen
- Crimpdruck nachjustierbar
- mattverchromter Werkzeugrahmen
- Zukauf von weiteren Crimpeinsätzen möglich
- handliche Kunststoffbox schützt Zange und Einsätze



Art. Nr.	Breite	Höhe	Tiefe	kg	VE
212005	260	40	200	1,150	1

Crimpzange HUPstar Photovoltaik



für Photovoltaik Verbinder. Crimpzange für den industriellen Anwender, drehbare Präzisionspressgesenke mit Parallelvorschub, Gesenke wechselbar. Press-Stern 213084/E
 Photovoltaik: Amphenol Helios H4: 2,5 / 2,5 / 6, Multi-Contact MC3: 2,5 / 2,5 / 6, Multi-Contact MC4: 2,5 / 2,5 / 6, Tyco Solarlok: 1,5 / 1,5 / 4,6



Art. Nr.	GL	mm ²	kg	VE
213084	230	1,5 - 6	0,650	1
213084/E	Einsätze	1,5 - 6	0,160	1



HAUPA-Crimpsystem für Photovoltaik



Systemzange verchromt ohne Einsätze im Koffer.

Die Grundausrüstung des Koffer-Sets beinhaltet:

- eine Zange, verchromt ohne Crimpeinsatz
- einen Innensechskantschlüssel (SW 2,5 mm)
- einen Maulschlüssel (SW 7)
- 2 Stück Ersatzschrauben (M4 x 10/M4 x 16mm)

Spezifikationen:

- Spezialcrimpzange zum Vercrimpen von Solarkontakten nahezu aller Steckersysteme
- Garantiert exakte, lötfreie, elektrische Verbindungen
- Parallele Crimpbackenzustellung
- 30%ige Handkraftreduzierung durch optimale Hebelübersetzung
- Zwangssperre für zuverlässiges Vercrimpen, entriegelbar
- Crimpdruck nachstellbar
- Gute Handhabung durch optimale Schwerpunktage
- Langer Hebelarm, dadurch Ein- und Zweihandbedienung möglich
- Leichter Austausch der Crimpeinsätze
- Anbaumöglichkeit einer Positionierhilfe zur Lagebestimmung des Verbinders
- mehrere Crimpstellen in einem Crimpgesenk



Art. Nr.	mm ²	kg	VE
212200	6	0,998	1

Crimpeinsätze für „Huber & Suhner“ Kontakte



212206	2,5 + 4 mm ² , AWG 13/11	1
212208	4 + 6 mm ² , AWG 13/11	1

Crimpeinsätze für „Multi - Contact“ Kontakte



212210	MC3, 2,5 + 4 + 6 mm ² , AWG 13/11/10	1
212212	MC3, Lokator	1

Crimpeinsätze für „Multi - Contact“ Kontakte



212214	MC4, 2,5 + 4 + 6 mm ² , AWG 13/11/10	1
212216	MC4, Lokator	1

Crimpeinsatz für Solarkontakte Hirschmann



212218	2,5 + 4 + 6 mm ² , AWG 13/11/10	1
--------	--	---

Crimpeinsätze für „Tyco“ Kontakte



212220	Tyco 1,5 + 2,5 + 4 + 6 mm ²	1
212222	Locator für Tyco	1

Locator für Solarkontakte Amphenol



212226	2,5 + 4 mm ² , AWG 13/11	1
212228	4 + 6 mm ² , AWG 13/11	1

Crimpzangen für Westernstecker

INFO

Crimpzangen für Westernstecker

Schneiden, Abisolieren und Crimpen mit einem Werkzeug.

Westernstecker lassen sich wie folgt unterscheiden:

4-polige Stecker für Telefonhörer und Netzgeräteanschluss

6-polige Stecker für Fax- und Telefonanschluss

8-polige Stecker im ISDN-Bereich und PC-Anschlüsse

Crimpzangen für Westernstecker

für ungeschirmte Modularstecker, schneiden, abisolieren, crimpen



Art. Nr.	PreB	kg	VE
210867	RJ10 4(4), RJ14	0,218	1
210865	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,220	1
210869	RJ45	0,233	1

Crimpzangen für Westernstecker

universelles Werkzeug für ungeschirmte Westernstecker, schneiden, abisolieren, crimpen, leichte Ausführung und kompakte Bauform (6p, 8p, 6DEC, 4p)



Art. Nr.	PreB	kg	VE
213050	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	0,300	1

Crimpzangen für Westernstecker

für ungeschirmte Modularstecker, schneiden, abisolieren, crimpen. Exakter Crimpvorgang durch Parallelvercrimpung, gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Zwangssperre



Art. Nr.	PreB	kg	VE
210857	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45	0,471	1

Crimpzangen für Westernstecker

Crimpzange für ungeschirmte Modularstecker 4-, 6- und 8-polig, 6DEC, schwere Ausführung mit Ratschenautomatik und nachstellbarer Sperrvorrichtung, mit Abschneid- und Abisoliereinrichtung. Exakter Crimpvorgang durch Parallelvercrimpung, gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Zwangssperre



Art. Nr.	PreB	kg	VE
210871	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	0,520	1

Crimpzangen für Westernstecker

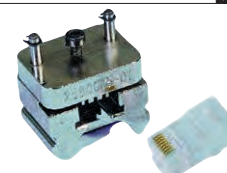
Professionelle Presszange für geschirmte und ungeschirmte Westernstecker, mit auswechselbaren Presseinsätzen, leichte Handhabung, geringer Kraftaufwand durch optimierte Hebelübersetzung, zuverlässiges Erreichen der optimalen Verpressung, Zangenkörper aus gehärtetem Qualitätsstahl, einfacher und schneller Austausch der Presseinsätze, verstellbarer Crimpdruck und Einpresstiefe, Anwendungsbereich für Klein- bis Mittelserien, 50.000 Arbeitsvorgänge garantiert, ohne Einsätze



Art. Nr.	kg	VE
213000	0,420	1

Einsätze

zur Presszange 213000



Art. Nr.	PreB	kg	VE
213002	RJ10 4(4)	0,082	1
213004	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,081	1
213006	6DEC	0,080	1
213008	RJ45	0,076	1
213010	RJ50	0,074	1
213012	8-polig geschirmt	0,076	1
213014	10-polig geschirmt	0,071	1

haupa®

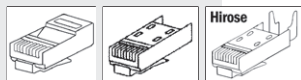
... Lösungen, die überzeugen

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com;
HAUPA, Bayernstraße 39, 5071 Wals-Siezenheim/Salzburg, Tel. +43 (0)662 854717, Fax +43 (0)662 854632, haupa.austria@haupa.com

Crimpzange für Westernstecker



Professionelle Presszange für geschirmte und ungeschirmte Westernstecker, mit auswechselbaren Presseinsätzen, leichte Handhabung, geringer Kraftaufwand durch optimierte Hebelübersetzung, zuverlässiges Erreichen der optimalen Verpressung, Zangenkörper aus gehärtetem Qualitätsstahl, einfacher und schneller Austausch der Presseinsätze, verstellbarer Crimpdruck und Einpresstiefe, Anwendungsbereich für Mittelserien bis Großserien, 50.000 Arbeitsvorgänge garantiert, ohne Einsätze



Art. Nr.	kg	VE
213020	0,474	1

Netzwerk-Sortiment

Koffer mit Einlage.
Werkzeuge zum Abisolieren, Schneiden, Crimpen sowie zum Anlegen auf Leisten, Dosen oder Felder

Inhalt:

- 1 Crimpzange für Westernstecker (213050)
- 1 Abisolierer für UTP-/STP-Datenkabel (200068)
- 1 Anlegewerkzeug LSA für UTP und STP-Kabel (300322)

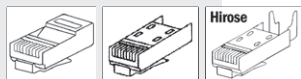


Art. Nr.	kg	VE
300033	0,700	1

Einsätze



zur Presszange 213020



Art. Nr.	PreB	kg	VE
213022	8-polig geschirmt	0,103	1
213024	10-polig geschirmt	0,102	1
213026	RJ10 4(4)	0,096	1
213028	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,093	1
213030	6DEC	0,091	1
213032	RJ45	0,106	1
213034	RJ50	0,102	1
213036	8-polig CAT 5	0,106	1
213038	6-polig geschirmt	0,106	1
213040	8-polig geschirmt	0,113	1
213042	Ø 3,7 mm	0,030	1
213044	Ø 4,5 mm	0,030	1
213046	Ø 5,2 mm	0,030	1
213048	Ø 6,0 mm	0,030	1



213000



213020

Referenzliste für Westernstecker im Internet:

Klein- bis Mittelserien (Art. 213000)

http://www.haupa.com/documents/html/d/katalog/ruk/crimp/datenblatt/referenzliste_westernstecker_k.htm

Mittel- bis Grossserien (Art. 213020)

http://www.haupa.com/documents/html/d/katalog/ruk/crimp/datenblatt/referenzliste_westernstecker_g.htm

