

# INFO

## Mechanische Presszangen für Rohrkabelschuhe

Der Presshub wird bei dieser Handpresse durch eine Anzahl von Handhebel-Bewegungen erzeugt. Die Transportklinke setzt das Exzentrerrad in Bewegung und Pleuel wandeln die Drehbewegungen des Exzentrers zur geradlinigen Hubbewegung des in Nuten laufenden Führungsstückes um.

Im Führungsstück wird der untere Presseinsatz aufgenommen. Er liegt auf einer mit dem Führungsstück verschraubten Justierplatte. Mit dieser Platte werden alle von Herstellung und Verschleiß herrührenden Toleranzen ausgeglichen.

Durch Drehen des Griffrades gegen den Uhrzeigersinn kann der Presseinsatz direkt bis zur Anlage am Verbindungsteil transportiert werden. Erst danach beginnt der eigentliche Pressvorgang mit dem Handhebel. Nach Erreichen der geforderten Einpresstiefe entspannt sich die Presse spontan und der Klappverschluss läßt sich öffnen, um den Verbinder zu entnehmen.

Bei einem Fehler der Zuordnung Einsatz, Kabelschuh, Verbinder oder Kabel, kann der Pressvorgang abgebrochen werden. Hierzu wird der Handhebel voll ausgeschwenkt, die Halteklinke nach unten gedrückt und der Vorschubhebel rückwärts gedreht.

Die Güte der Pressverbindung ist entscheidend abhängig von der Auswahl der Kabelschuhe, der Presseinsätze und des richtig gewählten Kabelquerschnittes.

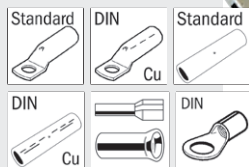
## Presszange

Präzisionswerkzeug mit Ratschenübersetzung, Schnellvorschub, entriegelbare Zwangssperre, verriegelbarer Handhebel für Transport, auswechselbare Einsätze, Klappkopf zum einfachen Entnehmen der fertigen Verbindung



### Produktspezifische Merkmale

- universell einsetzbar
- geringer Kraftaufwand für den Anwender
- breites Anwendungsspektrum
- Präzisionsantrieb
- rationelle Anwendung



Art. Nr.	mm <sup>2</sup>	kg	VE
215200	10 - 240	4,500	1

## Metallbox

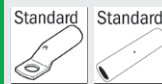
Metallbox zur Aufbewahrung von Crimpzange und Einsätzen



Art. Nr.	kg	VE
215202	3,700	1

## Einsätze

Standard Rohrkabelschuhe und verdichtete Leiter, **WM-Pressung**



Art. Nr.	mm <sup>2</sup>	kg	VE
215204	10 - 25	0,221	1
215206	16 - 35	0,320	1
215208	50	0,349	1
215210	70	0,331	1
215212	95	0,330	1
215201	120	2,486	1
215203	150	0,308	1
215205	185	0,317	1
215207	240	0,300	1

## Einsätze

DIN Presskabelschuhe, **Sechskantpressung**



Art. Nr.	Cu	Al	KZ	kg	VE
215230	10	-	6	0,350	1
215232	16	-	8	0,330	1
215234	25	16	10	0,328	1
215236	35	25	12	0,330	1
215238	50	35	14	0,326	1
215240	70	50	16	0,326	1
215242	95	70	18	0,321	1
215244	120	-	20	0,300	1
215246	150	95 - 120	22	0,305	1
215248	185	150	25	0,305	1
215250	240	185	28	0,290	1

## Einsätze

nichtisolierte Quetschkabelschuhe, **Dornpressung**, DIN 46234 + DIN 46341



Art. Nr.	mm <sup>2</sup>	kg	VE
215214	10 - 70	0,178	1
215216	95 - 150	0,169	1
215218	10 - 70	0,163	1
215220	16 - 35	0,170	1
215222	25 - 50	0,163	1
215224	95	0,161	1
215226	120	0,152	1
215228	150	0,144	1

## Einsätze

Aderendhülsen, **Trapezpressung**



Art. Nr.	mm <sup>2</sup>	kg	VE
215252	16	0,400	1
215254	25	0,380	1
215256	35	0,381	1
215258	50	0,361	1
215260	70	0,400	1
215262	95	0,363	1
215264	120	0,401	1

**haupa**®

... Lösungen, die überzeugen

