

Grundgerät

Grundgerät zur Aufnahme von Biege-, Loch-, Schneid- und Kröpfwerkzeug. Die Bearbeitung von Lamellen-Kupferschienen ist möglich! Hydraulisches Werkzeug zum Anschluss an eine Hydraulikpumpe mit 700 bar (10.000 PSI). Das universelle Werkzeugsystem eignet sich besonders zum Einsatz in Werkstätten und auf Baustellen. Es können Kupfer- und Aluminiumschienen bis zu einer Abmessung von 12 x 120 mm bearbeitet werden. Das Wechseln der einzelnen Werkzeuge erfolgt durch seine bedienerfreundliche Konstruktion in Sekundenschnelle. Die kompakte Bauweise und das geringe Gewicht ermöglichen den Transport in jedem PKW.

Biegen:

Durch einen eingebauten Näherungsschalter wird eine 100%ige Wiederholgenauigkeit erreicht. Der max. Biegewinkel beträgt 110°.

Lochen:

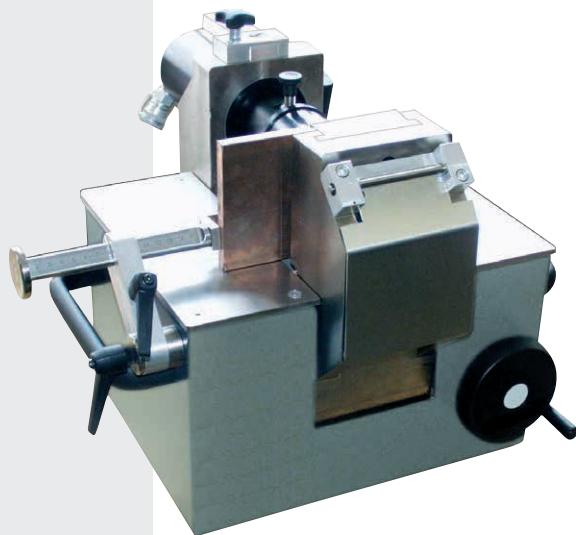
Der höhenverstellbare Arbeitstisch mit Seitenanschlag erleichtert die Arbeit. Anreißen und Ausmessen entfällt. Es können Löcher von 6,5 bis 21,0 mm Durchmesser gestanzt werden. Langlöcher bis 14 x 20 mm. Mit dem Lochwerkzeug II können Lamellenkupferschienen und Erdungsbänder gelocht werden.

Schneiden:

Unsere Schneidmessergeometrie ermöglicht ein sauberes und grätfreies Schneiden.

Kröpfen:

Das Versetzen (Etagenbiegen) um eine Materialstärke erfolgt in einem einzigen Arbeitsgang.



Art. Nr.	kg	VE
216770	51,000	1



Lochwerkzeuge

zum Ausstanzen von Rund- und Langlöchern.

- max. Materialstärke: 12 mm
- max. Durchmesser: 21 mm
- max. Langloch: 17 x 20 mm

216776:

Lochwerkzeug für massive Kupfer- und Aluminiumschienen

216777:

Lochwerkzeug für massive Kupfer- und Aluminiumschienen sowie laminierte Kupferschienen und Erdungsbänder



Art. Nr.	kg	VE
216776	4,300	1
216777	4,300	1

Locheinsätze Rundloch

für beide Lochwerkzeuge sind jeweils die folgenden Durchmesser lieferbar

Art. Nr.	Ø	kg	VE
216778	6,5	0,118	1
216778/L	6,5	0,421	1
216779	9,0	0,114	1
216779/L	9,0	0,420	1
216780	10,5	0,110	1
216780/L	10,5	0,419	1
216781	11,0	0,106	1
216781/L	11,0	0,418	1
216782	12,7	0,102	1
216782/L	12,7	0,416	1
216783	13,0	0,098	1
216783/L	13,0	0,414	1
216784	17,0	0,094	1
216784/L	17,0	0,412	1
216785	21,0	0,090	1
216785/L	21,0	0,411	1

Locheinsätze Langloch

für beide Lochwerkzeuge sind jeweils die folgenden Durchmesser lieferbar

Art. Nr.	Ø	kg	VE
216786	9 x 18	0,098	1
216786/L	9 x 18	0,423	1
216787	11 x 20	0,095	1
216787/L	11 x 20	0,421	1
216788	13 x 20	0,092	1
216788/L	13 x 20	0,419	1
216789	17 x 20	0,089	1
216789/L	17 x 20	0,417	1

Biegewerkzeug

zum Biegen von massiven Kupfer- oder Aluminiumschienen bis 12 x 120 mm.
Die Biegematrise passt zu allen Biegeradien

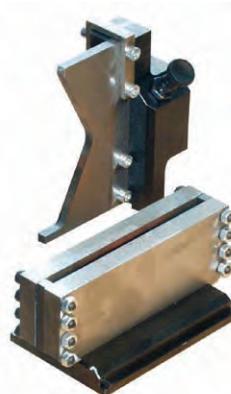


216775

Art. Nr.		kg	VE
216771	5	4,000	1
216772	8	4,100	1
216773	10	4,200	1
216774	20	4,500	1
216775	universal (Gegenhalter)	3,200	1

Schneidwerkzeug

zum Trennen von massiven Kupfer- und Aluminiumschienen bis 12 x 120 mm



Art. Nr.	mm	kg	VE
216790	12 x 120	5,500	1

Schneidwerkzeug für lamellierte Schienen

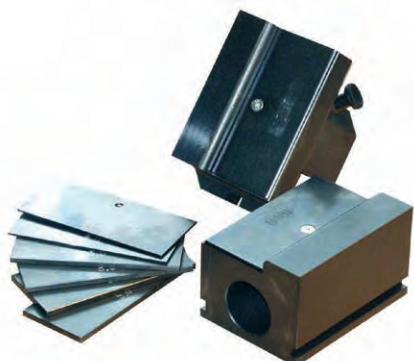
zum Trennen von Lamellenschienen aus Kupfer, max. Abmessung: 12 x 120 mm



Art. Nr.	mm	kg	VE
216791	12 x 120	9,000	1

Kröpfwerkzeug zum Etagenbiegen von Stromschienen

zum Herstellen eines Materialversatzes in Schienenstärke auf einer Länge von nur 30 mm.
Möglicher Versatz 5, 6, 8, 10 und 12 mm



Art. Nr.	kg	VE
216792	10,000	1

Werkzeugkoffer

stabiler Blechkoffer zur Aufnahme von einem Lochwerkzeug mit Einsätzen (1) oder zwei Werkzeugen (2)

Art. Nr.	Anzahl	kg	VE
216793	1	2,000	1
216794	2	2,000	1



Elektrohydraulische Pumpe „Special“

vollständig selbstarbeitend, auch die Freigabe und Rückstellung der Presseinsätze am Ende des Pressvorganges, inkl. 2 Meter Hochdruckschlauch und Hydraulikschnellanschlüssen, besonders geeignet für industriellen Einsatz, da hoher Produktionsgrad erreicht wird, 230 Volt-Betrieb mit Handschaltersteuerung, Pumpe für Arbeiten im Außenbereich



Art. Nr.	kg	VE
216359	230V	22,000

haupa®

... Lösungen, die überzeugen

HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com;
HAUPA, Bayernstraße 39, 5071 Wals-Siezenheim/Salzburg, Tel. +43 (0)662 854717, Fax +43 (0)662 854632, haupa.austria@haupa.com

