

Crimpzangen für Aderendhülsen

Bei der Verdringung von Aderendhülsen wird unterschieden zwischen Hülsen mit und ohne Kunststoffkragen sowie Trapez-, Vierkant- und Sechskant-Pressung.

Die Hülsen mit Kunststoffkragen erleichtern die Einführung der einzelnen Litzendrähte. Die farbliche Kennzeichnung der Aderendhülsen dient der Zuordnung des Querschnittes.

Zangen mit Vierkantcrimp sorgen für einen besseren Kontakt in der Klemmleiste. Der Vierkant erleichtert außerdem die Ausrichtung und Montage, da an jeder der Flächen geklemmt werden kann.



Kerbzange

für Aderendhülsen, mit Schneid- und Abisolier Vorrichtung, mattverchromt



Art. Nr.	GL	mm ²	kg	VE
210820	140	0,25 - 2,5	0,202	1
210824	220	0,75 - 16	0,304	1
210826	225	10 - 35	0,277	1

Crimpzange

für Aderendhülsen, kurze Ausführung, 20% abgewinkelte handliche Form, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Trapezpressung**



Art. Nr.	mm ²	kg	VE
211650	0,14 - 2,5	0,371	1
210841	0,25 - 6	0,380	1
211652	6 - 16	0,374	1

Crimpzange für Twin-Aderendhülsen

für Aderendhülsen, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Trapezpressung**



Art. Nr.	mm ²	kg	VE
211676	0,5 - 6	0,576	1
211678	6 - 16	0,604	1

Crimpzange

für Aderendhülsen, mit entriegelbarer Zwangssperre, Crimpdruck nachjustierbar, **Trapezpressung**



Art. Nr.	mm ²	kg	VE
210763	0,5 - 4	0,578	1
210842	1 - 10	0,553	1
210765	6 - 16	0,582	1
211672	10 - 25	0,580	1
210768	10 - 35	0,606	1
211674	25 - 50	0,600	1

HUPcompact „HC02“

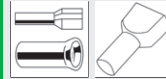
für Aderendhülsen, 100%iger Parallelvorschub, Präzisions-Crimp, Presskraft: 5 kN, kleine kompakte Bauform, Lebensdauer: 50.000 Verpressungen, **Trapezpressung** (10 + 16 mm² Wellenprofil / 0,5-6 mm² Trapezprofil)



Art. Nr.	Ø	kg	VE
213088	0,25 - 16	0,480	1

Crimpzange

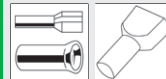
für Aderendhülsen, präzises Vierkant-Crimpprofil, automatisches Einstellen auf den Leiterquerschnitt, entriegelbare Zwangssperre, garantiert DIN-gerechte Verbindungen, hohe Übersetzung und ergonomisch geformte Kunststoffgriffe für ermüdungsfreies Arbeiten, **Vierkantpressung**



Art. Nr.	mm ²	kg	VE
210804	0,08 - 10 vierkant	0,413	1

Crimpzange

für Aderendhülsen, präzises Crimpprofil, automatisches Einstellen auf den Leiterquerschnitt, entriegelbare Zwangssperre, garantiert DIN-gerechte Verbindungen, hohe Übersetzung und ergonomisch geformte Kunststoffgriffe für ermüdungsfreies Arbeiten, **Vierkantpressung**



Art. Nr.	mm ²	kg	VE
211816	0,08 - 16 vierkant	0,413	1