

Elektrohydraulisches Crimpwerkzeug „AH-12“

Art. 216503-1

					
120 kN	700 bar	180°		LI-ION 18V 3Ah	



1. Technische Daten

Anwendungsbereich:	Herstellung einer elektrischen Verbindung durch Verpressen
Lieferumfang:	1 Crimpwerkzeug, 1 Ladegerät, 1 Akku, 1 Tragegurt, im Kunststoffkoffer, ohne Einsätze.
Presskraft:	120 kN
Ölorte:	ISO Klasse Viskosität 15
Vorschubgeschwindigkeit:	2 Geschwindigkeiten: Schnellvorschub zum Heranführen der Presseinsätze an den Leiter und Arbeitsvorschub zum
Verpressen.	Das Umschalten zwischen beiden Geschwindigkeiten erfolgt automatisch.
Sicherheit:	Das Werkzeug ist mit einem werkseitig eingestellten Sicherheitsventil ausgestattet.
Aufbau:	Der Arbeitskopf ist um 180° drehbar zur erleichterten Anpassung an die auszuführende Operation. Das hydraulische Crimpwerkzeug schützt den Bediener nicht bei Arbeiten an spannungsführenden Leitungen.
Garantie:	2 Jahre Garantie bei bestimmungsgemäßen Gebrauch

2. Arbeitsbereich

- Presskraft kN: 120 kN
- Arbeitsdruck in bar: 700
- Öffnung / Hub: 20 mm
- Pressbreite: breit
- Motorstopp: ja
- **H-Kopf „Deep Indent Verpressung“:** Cu/Al Rohrkabelschuhe und Verbinder
- Pressbereich Kabelschuhe: Cu 10-400 / DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Pressbereich Verbinder: Cu 10-400 / DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Presszeit akkubetrieben in Sekunden: 6-12
- Batterieladezeit in Minuten: 60
- Akkutyp: NiMH, 18 V, 3 Ah
- Doppelkolbenpumpe
- Gewicht in kg: 7
- Gewicht Set in kg: 12

2.1. Sensortechnik

Mit den unterschiedlichen Farben der Sensor-LED wird angezeigt, ob die Verpressung erfolgreich beendet wurde oder welche Fehler aufgetreten sind:

-  Licht grün: Verpressung normgerecht beendet, Motor gestoppt.
-  Licht orange: Akkuspannung nicht ausreichend
-  Licht rot: Verpressung vorzeitig unterbrochen

Das Gerät verfügt ebenfalls über 2 weiße LED zur Ausleuchtung des jeweiligen Arbeitsraumes.

3. Bedienungsanleitung

ACHTUNG! WERKZEUGE DÜRFEN NIEMALS VERWENDET WERDEN OHNE ZUVOR DIE PRESSEINSÄTZE EINGESETZT ZU HABEN.

Vergewissern Sie sich, dass die Presseinsätze genau auf den zu pressenden Bereich passen und perfekt in ihren Halterungen sitzen.

SONST KANN ES ZU SCHWEREN BESCHÄDIGUNGEN ODER BRÜCHEN FÜHREN, UND DIE GARANTIE ERLISCHT.

Vorbereitung:

Vor Inbetriebnahme des Werkzeuges unbedingt vorab die Bedienungsanleitung lesen.

Alle stromführenden Teile im Arbeitsumfeld sind freizuschalten.

Ansonsten sind Schutzvorkehrungen für das Arbeiten in der Nähe von unter Spannung stehenden Teilen zu treffen. (DIN EN 50110)

Verwenden Sie das Werkzeug nicht, wenn Sie zu müde, unter Medikamenten, Drogen oder Alkoholeinfluss stehen.

Unter Berücksichtigung der gültigen Unfallverhütungs- und Sicherheitsbestimmungen benutzen Sie bitte das Werkzeug ausschließlich für den dafür vorgesehenen Gebrauch.

Nur elektrotechnisch unterwiesene Personen ab 16 Jahren dürfen mit Hilfe des Werkzeuges das Verbindungsmaterial verarbeiten.

Die Bedienungsanleitung muss immer mit dem Werkzeug mitgeführt werden.

Die Anleitung muss vom Bediener gelesen und verstanden sein.

Dies muss vom Betreiber sichergestellt sein.



Bedienung:

- Passende Presseinsätze für die zu verpressende Verbindung auswählen.
- Presseinsätze in den Werkzeugkopf einlegen. Alle in diesen Modellen verwendbaren



haupa®

...Lösungen, die überzeugen

Presseinsätze sind halbkreisförmig, unabhängig von der Art der jeweils auszuführenden Crimpung und Pressung. Sie bestehen aus zwei, in den Außenabmessungen identischen Teilen, so dass sie beliebig in den Kolben oder den Kopf eingesetzt werden können.

- Das Verfahren zum Einsetzen der Presseinsätze ist identisch für die Montage in Kolben und Kopf.
- Die Einsätze werden über die Führungen bis zum Anschlag an den Blockierungsstift eingeführt.

Bedienung:

- Beim Einsetzen in den Kolben ist lediglich darauf zu achten, dass dieser soweit vorzuschieben ist, bis der Entriegelungsknopf sichtbar und zugänglich ist.
- Zum Herausnehmen der Einsätze muss in beiden Fällen der jeweilige Entriegelungsknopf betätigt werden. Dann lässt man die Einsätze herausgleiten. Bitte beachten, dass zum Herausnehmen der Einsätze am Kolben die o. g. Schritte in umgekehrter Reihenfolge auszuführen sind.

Start:

- Werkzeug in Arbeitsstellung bringen.
- Passende Presseinsätze für die zu verpressende Verbindung auswählen.
- Presseinsätze in den Werkzeugkopf einlegen.
- Leiter in den Verbinder einführen.
- Verbinder zwischen die beiden Presseinsätze legen.
- Annäherung der Presseinsätze (Schnellvorschub)
- Werkzeug festhalten und Bedienknopf drücken, so dass der Kolben schnell vorfährt, bis die Presseinsätze den zu verpressenden Verbinder berühren.
- Sobald die Presseinsätze mit dem Verpressen des Verbinders beginnen, erfolgt automatisch die Umschaltung vom Schnellvorschub in den Arbeitsvorschub.
- Pressen, bis der Druckbegrenzer zu hören ist, bzw. bis die Presseinsätze aneinanderstoßen.
- durch Drücken des vorderen Bedienknopfes das System entlasten und der Kolben fährt zurück (vollständig oder teilweise, um direkt eine zweite Verpressung durchzuführen)

Entfernen und Einsetzen des Akkus

Eigenschaften Ladegerät

Modell Nr.:	215527
Input:	100 – 240 V AC
Frequenz:	50 / 60 Hz
Output V:	21 V
Output A:	1 A
Gewicht:	0,164 kg
Abmessungen:	92 mm (L) x 47 mm (B) x 45 mm (H)

Ladegerät:



Verbinden von Akku mit Ladegerät:



215523 (2 Ah)



215525 (4 Ah)



Eigenschaften

Modell Nr.:	215523
Volt:	18 V
Gewicht:	0,35 kg
Maße:	114 mm (L) x 73,5 mm (B) x 67 mm (H)
Ladezeit:	ca. 30 Min
Kapazität:	2 Ah

Eigenschaften

Modell Nr.:	215525
Volt:	18 V
Gewicht:	0,58 kg
Maße:	114 mm (L) x 73,5 mm (B) x 67 mm (H)
Ladezeit:	ca. 60 Min
Kapazität:	4 Ah

LED Anzeige (Ladestand): Drücken Sie den Knopf:



**Unser Unternehmen übernimmt keine Garantie für Schäden durch falsche Nutzung.*

Bitte entfernen Sie den Akku aus dem Gerät, wenn Sie es für längere Zeit nicht benutzen!

5. Pflege und Wartung

Reinigung

- Eine sorgfältige Reinigung des Werkzeugs, insbesondere der beweglichen Teile, trägt zu einer längeren Nutzungsdauer bei. Denken Sie daran, dass Staub, Sand, Umwelteinflüsse – vor allem bei hohem Salzindex – und Schmutz im Allgemeinen extrem schädlich für hydraulische Werkzeuge sind.
- Eine besondere Sorgfalt ist bei der Reinigung des Pumpenantriebskolbens und des Presskolbens angebracht. Die geringsten Verunreinigungen könnten nämlich die Zylinderwände zerkratzen und die lecksicheren Dichtungen beschädigen. Für eine ordnungsgemäße Reinigung der Kolben empfehlen wir, den Kolben auszufahren und dann mit einer hochwertigen, nichtkorrosiven Lösung zu reinigen.

Stromschalter

Überprüfen Sie, ob sich der Schalter der Maschine wieder automatisch herausdrückt, wenn Sie ihn loslassen.

Lagerung

Um Beschädigungen der Werkzeuge durch Stöße, Staub usw. zu vermeiden, bewahren Sie die Werkzeuge am besten in der Originalverpackung auf.

Ölstand

Der Ölstand im Tank sollte in regelmäßigen Abständen und besonders nach längerem Gebrauch überprüft und bei Bedarf aufgefüllt werden.

WARNHINWEISE!

Für einen ordnungsgemäßen Betrieb des Werkzeugs ist eine natürliche Arbeitsposition erforderlich, d.h. der Griff muss nach unten zeigen.

6. Fehlerdiagnose

Bevor Sie irgendwelche Arbeiten am Werkzeug durchführen, müssen Sie sicherstellen, dass es nicht mehr am Strom angeschlossen ist.

ACHTUNG! Wenn Sie ein Problem haben, das nicht in der nachstehenden Tabelle aufgelistet ist, dann fragen Sie bitte den technischen Kundendienst vor Ort um Rat.

6.1. WARNHINWEISE!

Achtung:

Nicht versuchen, den Kopf mit Gewalt zu drehen, während der Hydraulikkreislauf unter Druck steht.

Garantie:

2 Jahre Garantie bei bestimmungsgemäßen Gebrauch, unter Einhaltung der jährlichen Wartungsintervalle, durch einen autorisierten HAUPA Servicecenter. Wir halten uns das Recht vor das Produkt nachzuarbeiten.

Entsorgung:

Einzelne Komponenten müssen getrennt entsorgt werden.

Öl muss abgelassen werden und bei dafür vorgesehenen Abnahmestellen entsorgt werden.

Achtung:

Hydrauliköle stellen eine Gefahr für das Grundwasser dar. Unkontrolliertes Ablassen oder unsachgemäße Entsorgung steht unter Strafe. (Umwelthaftungsgesetz)

Für die restlichen Teile des Aggregates gelten die jeweiligen Umweltstandards bei der Entsorgung.

Die Entsorgung sollte von zugelassenen Fachunternehmen ausgeführt werden. Eine kostenfreie Rücknahme des Herstellers kann nicht zugesagt werden.

Verwenden Sie immer Originalersatzteile. Andere Teile können das Werkzeug schwer beschädigen und lassen die Garantie verfallen.

Wenn das Werkzeug trotzdem nicht ordnungsgemäß funktioniert, dann schicken Sie es zur fachmännischen Instandsetzung und Feineinstellung an den nächsten Reparaturdienst oder schreiben Sie ein E-Mail an: info@haupa.com

MACHEN SIE BEI JEDER ERSATZTEILBESTELLUNG FOLGENDE ANGABEN:

- 1) Artikelnummer.
- 2) Artikelbeschreibung.
- 3) Verweis auf Bedienungsanleitung und/oder Datumsangabe.
- 4) Werkzeugart
- 5) Seriennummer von Werkzeug.

Die Garantie verfällt, wenn andere Teile als die Original-Ersatzteile von HAUPA benutzt werden.

haupa®

...Lösungen, die überzeugen



EG-Konformitätserklärung HAUPA Werkszeugnis

Remscheid, 02.12.2011

Produkt: Akku-Hydraulische Presszangen
Produktbereich: Rund ums Kabel
Art.-Nr.: 215880; 216601; 216620; 216622; 216624; 216503;
216662, 215881, 216800, 216801, 215200; 215700;
217200; 217500; 216662; 216664

Bemerkung: Eine ordnungsgemäße Verbindung gemäß VDE 0220 Teil 2 kann nur garantiert werden, wenn HAUPA Kabelschuhe/Verbinder mit geeigneten HAUPA Werkzeugen verarbeitet werden.

HAUPA GmbH & Co.KG
Königstr. 169
42853 Remscheid
Germany

+49 21 91 84 18 – 0
+49 21 91 84 18 – 840

erklärt hiermit das die oben genannte Artikel den folgenden Richtlinien entsprechen:
CE Richtlinien

98/37/EEC, 89/336/EEC

Jens-Ole Paas
Qualitätsmanagement

Jochen Husli
Produktmanagement



HAUPA GmbH & Co.KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Germany